

Ficha Técnica — Perforadora y Pilotera NAF 160

Perforación profesional en cualquier terreno.

Motor

Marca: NIWA

Potencia: 36 HP (bicilíndrico 1000 cc) — nafta

Arranque: eléctrico

Torque: 2500 rpm / 68 Nm

Enfriamiento: enfriador de aceite + aire forzado

Consumo: bajo consumo

Sistema hidráulico

Doble bomba en tándem: 40 L por eje (doble circuito en simultáneo)

Tanque de aceite hidráulico: 90 L

Doble central de comandos (A y B):

A) 4 patas telescópicas + elevación de torre (pistón 600 × 50 mm)

B) Elevación de cabezal, rotación de perforación y mesa con pinzas



Torre y cabezal

Torre UPN 140-50, altura útil 4.500 mm (tuberías de 3 m)

Pistón hidráulico principal: 2000 × 70 mm

Doble cadena reforzada de 1" con engranajes superior e inferior

Guías en grilón (PA6) para desplazamiento suave del cabezal

Cabezal NAF con motor hidráulico orbital + engranajes corona y piñón

Eje tubular principal Ø 2" — rotor superior para paso de agua o aire

Amortiguador NAF para prolongar la vida útil de la torre

Capacidades de perforación

Diámetro máximo: 10" (254 mm)

Profundidad máxima: 160 m

Depósito de agua integrado al chasis: 1.500 L

Terrenos: tierra, suelos compactos, piedra/roca y pilotes de fundación

Aplicaciones: pozos de agua, columnas, viviendas y obras civiles

Accesorios opcionales

Malacate hidráulico con mástil para intubado (6 m)

Sistema de desplazamiento de cabezal

Caños petroleros 2" y 3" (barras de 3 m)

Trépano de 2" a 10"

Dimensiones y estructura

Ancho: 850 mm • Largo: 1.800 mm • Alto: 1.300 mm

Estructura con 4 patas telescópicas — estabilidad y nivelación

Tracción propia 4×4 con giro

Chasis reforzado de acero estructural

